



LK 100

浮球式 液位传感器

产品一览

浮球液位传感器带有电磁感应，并可调整的液位高度，从80mm至200mm。只需将连杆裁切到所需长度并用推入装置系统将其固定。

由于磁铁位于传感器上方且不接触液体，也可以将其用于含铁粒子的流体中。

产品特点：

- ▶ 响应速度快
- ▶ 抗干扰能力强，稳定性好
- ▶ 易安装、使用方便

可选：

- ▶ 客户订制

浮球液位传感器LK100在于石油、化工、冶金、电站、轻工、新能源等行业有广泛应用。

典型应用



新能源、石油化工、电站



制药行业、乳品饮料、食品酿酒

特别推荐

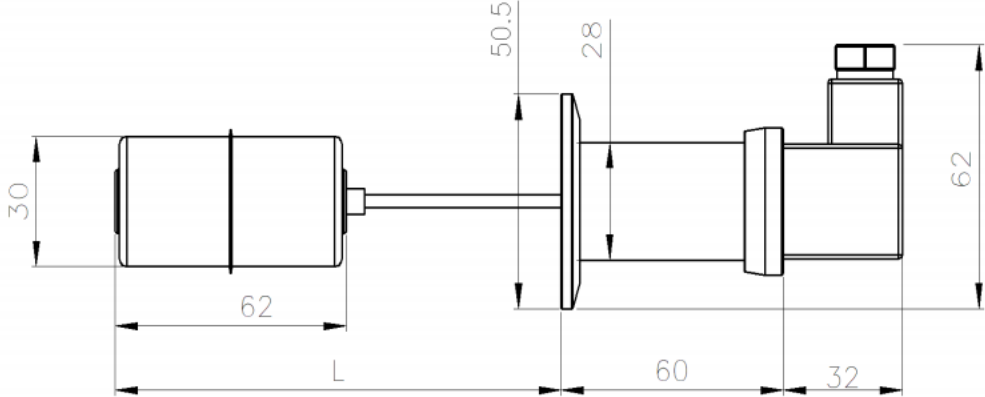


液体，气体

LK100

浮球液位传感器

技术参数

性能	
适用介质	液体、矿物油-汽油
安装方式	卡箍DN32、DN50
杆材质	AISI 304
浮球材质	AISI304
密封圈	氟橡胶
触点类型	电磁感应
开关最大容量	50W
开关最大电流	1A
开关最大电压	50VAC
探杆长度	80-200mm
动作类型	1B
连接器	UNIEN175301-803
电气接口	霍斯曼
液体比重	>0.7Lmax
响应时间	≤10s
使用环境温度	-10°C/+100°C
外形图(mm)	
 注：杆长/安装方式可以定制	
接线图	
	

LK 100 选型指引			
LK100		—	—
安装方式			
DN32	32		
DN50	50		
其它	00		其它请咨询
探杆长度 mm			
80mm		80	
90mm		90	
100mm		100	
110mm		110	
120mm		120	
⋮		000	其它请咨询