



Vimex 内管传感器的更换程序

本安装手册旨在提供以安全有效的方式更换 Vimex 内管传感器所需的说明和程序。

Revision status

Revision	Date	Prepared	Checked	Approved
Rev. 01	01.10.2019	ALI	JET	TESA

Document history

Revision	Reason for issue
Rev. 01	First issue.

版权

© Norsk Analyze AS

未经 Norsk Analyze AS 事先书面批准，不得以任何形式或方式复制、复制、修改或翻译本文件的任何部分。.

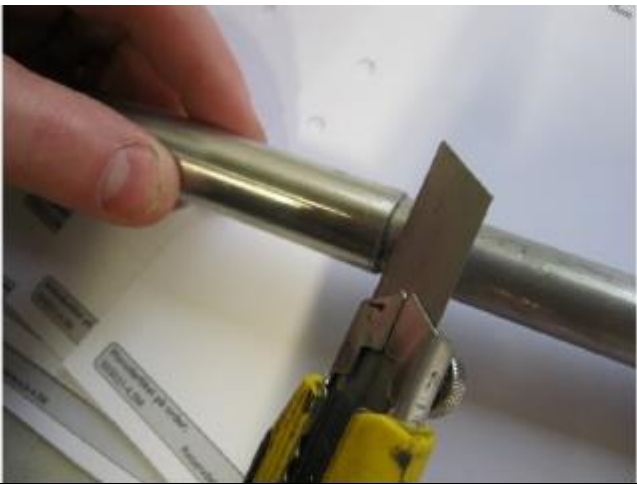
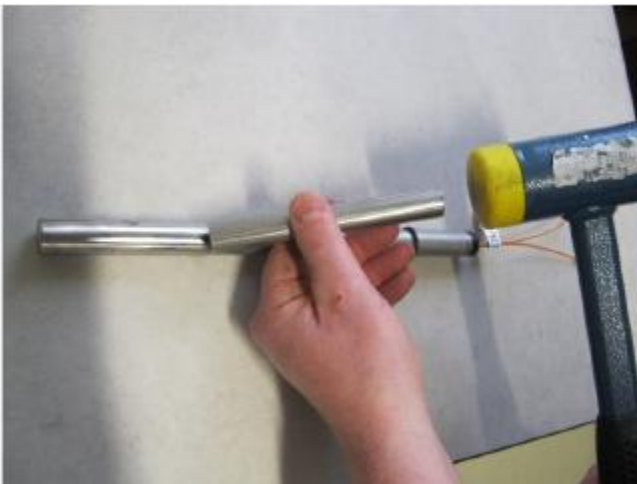
重要的

在使用设备之前，请彻底阅读所有说明，并遵循本文件中包含的所有预防措施和警告。使用不当可能导致人身伤害和/或设备损坏，并可能导致保修无效。对于因设备安装、使用或维护不当而造成的损坏或伤害，Norsk Analyze AS 不承担任何责任。

Norsk Analyze AS
P.O. Box 2313, 3103 Tønsberg, Norway
Phone: +47 33 37 51 00
Fax: +47 33 37 51 49
www.norskanalyse.com
norway@norskanalyse.com

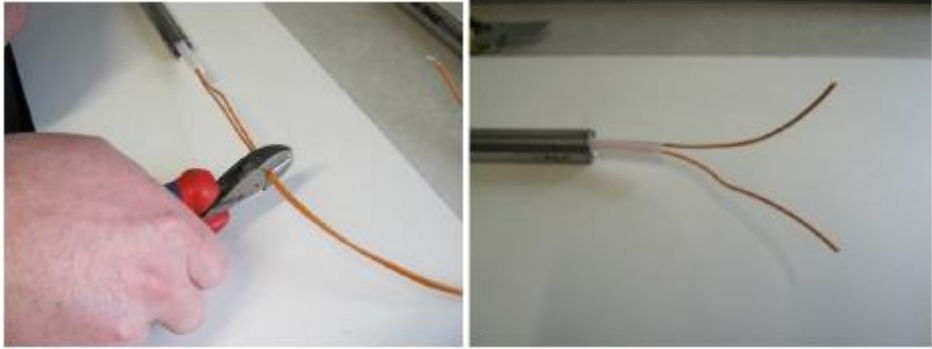
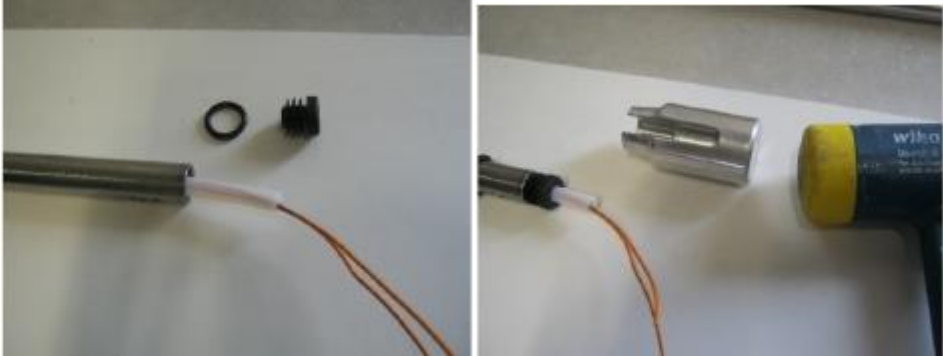
1 Vimex 内管传感器的更换

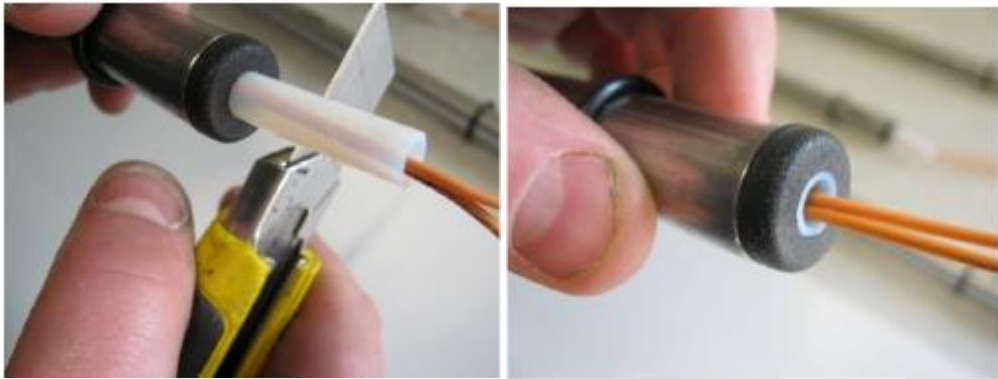
1.1 拆除旧传感器

	要求	
1)	从液位开关上拆下内管	
2)	切断从顶部端帽引出的电缆	
3)	用钳子拆下内管顶部的端帽	
4)	清除内管/传感器上的任何可见的胶水	
5)	使用热风枪加热传感器尖端，然后将损坏的传感器从内管上拔下	
6)	清洁内管，是否有任何胶水痕迹	

1.2 安装新传感器

要求	
7)	将传感器插入内管 
8)	在内管上加入胶水，使其成为一层薄薄的胶水，围绕整个管 (12 mm) 
9)	将新传感器插入内管，等待 15 分钟，等待胶水变干（传感器插入约 12 mm，只能轻轻使用橡胶锤）  
10)	在内管顶部上方 40 mm 处切割 PTFE 管（切割 PTFE 管时，必须采取保护措施，以免损坏电缆）  

	要求
11)	切割电缆，使其比内管长约 15cm 
12)	将 O 形圈和端帽插入电缆和 PTFE 卡套管 
13)	使用套件中的小管将端帽锤击到位（确保不会损坏电缆） 

	要求
14)	切割剩余的 PTFE 管，使其与端帽齐平安装（切割 PTFE 管时，必须采取保护措施，以免损坏电缆） 
15)	使用胶水在端帽和 PTFE 管之间形成密封 
16)	等待 15-20 分钟，让胶水变干
17)	终端连接电缆 
18)	按相反顺序安装内管

© Norsk Analyse

